### SOCIEDAD EUROPEA TEXTIL 2000, S.L.

Rda. Narciso Monturiol, 33 08349 CABRERA DE MAR (BARCELONA) ESPAÑA-TLF+34937591404-FAX+34937591500 www.sociedadeuropeatextil.com



# Ficha técnica TEX-RG MV

Emulsión concentrada para la estampación por sistema Rongeant.

#### 1. CARACTERISTICAS

Fácil aplicación confiriendo un tacto suave.

Buena solidez

Lista para su uso, tan solo hay que añadir el agente de corrosión.

#### 2. ESPECIFICACIONES

Aspecto: Pasta semiespesa
Color: Blanquecino
pH: 6,5-8,5

Viscosidad Brookfield (RVDVE)

Sp. 2 25°C. 2,5 r.p.m.: 9-14.000 cps.

Tiempo de polimerización: A 160-180°C. de 3-4 minutos.

## 3. APLICACIÓN

La pasta se presenta lista para su uso, tan solo hay que añadirle el agente de corrosión: Decrolina.

Es aconsejable una vez añadido el agente de corrosión a la pasta, gastar la pasta realizada como mucho en 12horas ya que si no podemos tener problemas de cambio de matices en los colores. Es necesario ajustar según pigmentos y calidad del tejido, la cantidad adecuada de agente corroente, habitualmente de 20 a 80 gr. son suficientes. La pasta una vez estampada, tiene que ser polimerizada inmediatamente después de estampar, aproximadamente 160º -180ºC durante 3-4 minutos, para posteriormente pasar a su lavado con agua fría.

#### 4. OBSERVACIONES

Para mejorar la nitidez de los colores en los casos que el tejido no este muy bien preparado, se puede añadir algo de Texpast B conc. entre un 3-10%, al añadir este producto hay que aumentar algo la concentración del pigmento, pues baja el rendimiento de este.

Disponemos de un producto (TEX-RG.) para el caso de necesitar mayor suavidad del estampado pero la nitidez de los colores disminuye.

Es necesario lavar las prendas una vez acabadas para extraer los restos del agente corroente.

#### 5. ALMACENAJE Y DURACIÓN

En envases herméticamente cerrados, y en lugares frescos y secos, siempre a una temperatura entre +5°C y 35°C. Su duración es de 1 año a partir de su fecha de fabricación.

La información contenida en este documento corresponde a nuestros actuales conocimientos técnicos, ofrecidos de buena fe, aunque SIN GARANTÍA. Se deben realizar ensayos previos para verificar que el producto se adecue a sus necesidades antes de su uso industrial.

Fecha actualización:11.11.19